

# 太閤山ランド 富山県ジュニアドッジボール大会 要項(案)

- 1 大会名 第13回太閤山ランド 富山県ジュニアドッジボール大会
- 2 目的 太閤山ランド冬季の利用促進と少年・少女の心身の健全な発達やスポーツ交流を深めることを目的とする。このため、多くの小学生が学校で親しみ楽しんでいるドッジボール大会を開催し、併せて競技としてのドッジボールの普及を促進する。
- 3 主催 富山県ドッジボール協会
- 4 共催 財団法人 富山県民福祉公園
- 5 後援 富山県レクリエーション協会・富山テレビ放送㈱・富山新聞社
- 6 期日 平成21年12月6日(日) 受付8:30-9:00
- 7 会場 県民公園太閤山ランド 内「ふるさとパレス」  
〒939-0311 射水市黒河4774-6 tel 0766-56-6116
- 8 出場資格 (1)県内外の小学校4年生以下の男女 8人制  
1チーム 8~12名のチーム(男女混合可)  
(2)傷害保険に加入していること。
- 9 募集数 32チーム(先着順32チームになり次第締め切らせていただきます。  
(出場チームには出場決定通知を通知します。)
- 10 表彰 優勝チーム及び上位入賞チームを表彰する。
- 11 審判員 各チームは参加に際して帯同審判員(公認)1名を選出してください。
- 12 参加料 1チーム 5,000円
- 13 受付期間 平成21年10月10日(土)~11月21日(土)必着  
※ 別紙参加申込書に参加料を添えて申し込みください。
- 14 競技方法 試合は予選リーグを経て、決勝トーナメント方式にて行う。  
予選リーグの組合せは主催者の責任抽選とする。  
但し、出場チーム数により競技方法を変更することもある。
- 15 競技規則 (1)ルールは日本ドッジボール協会公式ルールによる。  
(2)コートのおおきさは以下のとおりとす。内野9m×9m・外野3mとする。  
(3)競技フロアに入る選手などは、必ず体育館シューズを履くこと。  
(競技フロアには、監督、コーチ、選手のみ入ることができる)  
(4)チーム編成は、1チーム8名で試合を行い、12名まで登録することができる。  
(5)各試合の時間制限は、予選リーグは5分間1セットマッチとし、決勝トーナメントは5分間3セットマッチ2セット先取したチームを勝ちとする。  
(6)各試合の勝敗は、試合終了時の内野人数が多いチームを勝ちとし、同数の場合は引き分けとする。  
(7)予選リーグにおいては、勝ちを2点、引き分けを1点、負けを0点とし、その合計点の多いチームが決勝トーナメントに進出する。  
合計点が多同数の場合は各試合終了時の内野人数の多い方とする。  
それでも同じ場合は、直接対戦結果、各試合終了時の相手内野人数合計の少ない方順で決定する。  
(8)決勝トーナメントにおいて各セット終了時に内野人数が同数の場合は、セット終了時の状態でジャンプボールをし、最初にアウトを取ったチームを勝ちとする。  
(9)ボールは日本ドッジボール協会公認のミカサ軽量ボールを使用する。  
(10)審判に対する抗議は一切認めない。
- 16 その他 (1)必ず、代表者(責任者)及び父母が引率してください。引率者がいない場合は棄権となります。  
(2)原則としてチームの呼び出しは致しません。進行状況を把握し10分前に集合してください。  
(3)富山県内からのエントリーチームは大会運営協力として1名づつ選出をお願いします。  
(選出された方は、8時40分にメインアリーナ本部に集合願います)  
(4)大会参加に当たっては、選手の健康管理に十分留意して下さい。競技中に選手が負傷した場合、会場において応急処置をいたしますが、主催者はその後の責任を負いませんので予めご了承下さい。  
また、大会会場までの往復中の事故等についても責任を負いかねますのでご注意ください。  
体調不良の選手を無理に出場させることのないようお願いいたします。  
(5)貴重品の盗難、忘れ物などトラブルに関しての一切の責任を負いかねますので、予めご了承ください。  
基本的に外履きはシューズ袋を持参し管理してください。ブルーシートでの管理は禁止します。  
(6)危険なプレーやスポーツマンシップに反する行為のあったチームまたは監督及び選手は、それ以降の試合出場を認めません。  
(7)アリーナでの飲み物の持ち込みは禁止です。  
(8)観客席での、鳴り物(太鼓・笛・ラッパ等)の使用は禁止です。  
(9)試合時は自チーム所有のビブを着用してください。予備として各コート2セット用意してありますので、ご使用ください。  
(10)飲食等は、決められた場所できり、各自のゴミは必ず持ち帰ってください。  
但し、大会本部を通してお弁当を注文された容器は、午後2時まで返却されれば回収いたします。  
(11)大会当日の駐車場料金は無料です。(毎年12月~3月)

## 【申し込み・問合せ先】

富山県ドッジボール協会 事務局] 玉谷健一 〒930-0887富山市五福9区4419-2  
TEL:090-2033-4494 FAX:076-431-0573 E-Mail:dodgeball\_net\_toyama@yahoo.co.jp